

Fraise lime carbure à bout arrondi WRC Ø 12x25 mm, tige Ø 6 mm Z5, usinage universel, fine



**Fraise lime carbure à bout arrondi WRC Ø 12x25 mm, tige
Ø 6 mm Z5, usinage universel, fine**

Réf. article: [21105356](#)

EAN: [4007220046562](#)

La denture 5 convient particulièrement pour l'enlèvement de matière fin sur la fonte, l'acier, l'acier inoxydable (INOX) et les matériaux réfractaires tels que les alliages à base de nickel ou de cobalt. Elle produit de bonnes surfaces.

Les fraises limes en carbure pour applications universelles conviennent pour l'ébauche et la finition sur les matériaux industriels les plus courants. Elles offrent une bonne performance d'enlèvement de matière et peuvent être employées sur plusieurs matériaux.

Fraise lime cylindrique à bout arrondi selon DIN 8032 avec denture selon DIN 8033.
Combinaison des géométries cylindriques et sphériques.

Caractéristiques techniques

Denture	5
Longueur, denture	25 mm
Longueur, totale	65 mm
Tr/min, aciers jusqu'à 1 200 N/mm ²	12000 - 16000 t/min
Tr/min, aciers résistants à la rouille et aux acides	9000 - 12000 t/min
Tr/min, aciers trempés, traités de plus de 1 200 N/mm ²	9000 - 12000 t/min
Tr/min, matériaux réfractaires	9000 - 16000 t/min
Tr/min, métaux non ferreux durs	9000 - 12000 t/min
Ø de tige	6 mm
Ø extérieur	12 mm

Caractéristiques

- ✓ Bonne performance d'enlèvement de matière grâce à l'adaptation optimale du carbure, de la géométrie et de la denture.
- ✓ Longue durée de vie.
- ✓ Grâce à une concentricité exacte, il est possible de travailler sans à-coup ni marques de vibration. Ainsi, l'usure de l'outil et de sa machine motrice est considérablement réduite.
- ✓ Grande qualité de surface.

Recommandations d'utilisation

- ✓ Pour une utilisation économique des fraises limes, travaillez sur la plage de vitesse de rotation/vitesse de coupe supérieure. Utilisez des fraises limes avec un diamètre de tige de 6 mm sur des machines à partir de 300 W.

Matériaux pouvant être usinés

- ✓ Acier
 - ✓ Acier, acier moulé
 - ✓ Acier inoxydable (INOX)
 - ✓ Acier moulé
 - ✓ Aciers de cémentation
 - ✓ Aciers jusqu'à 1 200 N/mm² (< 38 HRC)
 - ✓ Aciers jusqu'à 700 N/mm² (< 220 HB)
 - ✓ Aciers trempés, traités d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm² (< 38 HRC)
 - ✓ Aciers à outils
 - ✓ Aciers à partir de 700 N/mm² (> 220 HB)
 - ✓ Alliages d'aluminium, durs
 - ✓ Alliages de titane
 - ✓ Alliages à base de cobalt
 - ✓ Alliages à base de nickel (par ex. Inconel et Hasteloy)
 - ✓ Bronze
 - ✓ Matériaux réfractaires
 - ✓ Métal non ferreux dur
 - ✓ Titane
-

Tâches d'usinage

- ✓ Fraisage
- ✓ Fraisage
- ✓ Réalisation d'ouvertures
- ✓ Usinage des cordons de soudure
- ✓ Usinage des surfaces
- ✓ Ébavurage
- ✓ Égalisation

Types de machine motrice

- ✓ Broche
- ✓ Centres d'usinage
- ✓ Machine-outil
- ✓ Machine à transmission flexible
- ✓ Meuleuse droite



PFERD-Rüggeberg France SARL
3 rue du Tonnelier
F-67960 ENTZHEIM

+33 3 88 49 72 50

+33 03 88 38 70 17

info@pferd.fr