



SOBCOLOR.S

PATES PIGMENTAIRES SOBCOLOR S

Pour mise à la teinte de peintures en phase solvant pour l'industrie

Aspect CLASSIFICATION AFNOR	Liquides colorés visqueux Famille I Classe 3
--	---

CONDITIONNEMENT	Emballages de 3,5 litres (et 15 litres pour certaines références)
------------------------	--

DEFINITION	Concentrés pigmentaires en phase solvant permettant la mise à la teinte des peintures de finition et de sol pour l'industrie. A utiliser avec les Base Incolores proposées par SOB.
-------------------	--

PRINCIPALES PROPRIETES	Les PATES PIGMENTAIRES SOBCOLOR S, par leur forte concentration en pigment, permettent de garantir un fort pouvoir couvrant des peintures réalisées. Cette forte concentration et la nature particulière des composants de ces pâtes pigmentaires permettent d'en utiliser un minimum dans les peintures et ont pour avantage de ne pas dénaturer les propriétés des résines dans lesquels sont ajoutées ces pâtes pigmentaires.
-------------------------------	--

PRINCIPALES UTILISATIONS	Les PATES PIGMENTAIRES SOBCOLOR S sont compatibles avec les peintures solvantées de type polyuréthane, époxyde et glycéro courte en huile. Elles sont principalement étudiées pour la réalisation de laques de finitions pour carrosseries industrielles, structures métalliques, apprêts ainsi que pour les peintures de sol. Pour d'autres applications, nous consulter. Elles sont utilisées par ajout dans des bases incolores (résine) de manière à réaliser le coloris souhaité. Cet ajout est réalisé par pesée manuelle ou automatique. Consulter la documentation « SYSTEMES SOBCOLOR ». Les formules de mélange des PATES PIGMENTAIRES SOBCOLOR S permettant de réaliser les différents coloris sont gérées par le LOGICIEL SOBCOLOR, fourni par PEINTURES SOB.
---------------------------------	--

STOCKAGE	Maxi 9 mois sous abri à température ambiante de 0 à 35 °C, emballage d'origine fermé.
-----------------	---

MISE EN OEUVRE	<ul style="list-style-type: none">. Les pâtes pigmentaires doivent être ajoutées à tour de rôle dans les bases incolores.. Utilisation manuelle (pondérale).. Machines automatiques : les PATES PIGMENTAIRES SOBCOLOR S sont compatibles avec les machines PRIMA de DROMONT.
-----------------------	--

HYGIENE ET SECURITE	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante
----------------------------	---

CARACTERISTIQUES

REF	DESIGNATION		MILIEU D'UTILISATION			SOLIDITE	CARACTERISTIQUES			
			PU	EPOXY	GLYCERO (sans white spirit)	LUMIERE	DENSITE (±0.05)	COV (g/l)	ES (± 2 %)	ES volumique (%)
22696	BLANC	N°1	■	■	■	***	1.95	358	81.7	61.2
22708	NOIR	N°2	■	■	■	***	1.05	497	53.7	46.3
22700	OCRE JAUNE	N°5	■	■	■	***	1.90	481	74.8	47.5
22701	BLEU	N°6	■	■	■	***	1.05	498	53.8	46.2
22702	OXYDE ROUGE	N°7	■	■	■	***	2.10	375	82.0	59.1
22704	VERT PHTALO	N°9	■	■	■	**	1.20	480	59.9	47.8
22705	VERT OXYDE	N°10	■	■	■	***	2.45	340	86.2	62.9
27398	VIOLET	N°12	■	■	■	***	1.00	499	51.6	46.2
24382	METALLISE	N°13	■	■	■	***	1.10	496	54.4	45.7
22715	JAUNE VIF HP	N°15	■	■	■	***	1.50	475	67.5	48.3
25844	ORANGE	N°17	X	X	■	*	1.05	592	43.2	36.6
25895	JAUNE	N°18	X	■	■	*	1.15	520	54.5	46.4
25825	ROUGE PUR	N°19	■	■	■	***	1.10	484	55.4	47.6
26648	MAGENTA	N°20	■	■	■	***	1.05	496	52.4	46.4
26864	ORANGE HP	N°21	■	■	■	***	1.10	485	56.5	47.5
26905	JAUNE ORANGE HP	N°22	■	■	■	***	1.10	491	56.2	47.1
27112	METALLISE AP	N°23	■	■	■	***	1.10	478	55.6	49.5
22714	PATE NEUTRE		■	■	■		2.15	385	82.1	57.1

Légende :

- Utilisation normale.
- X Utilisation déconseillée.

Solidité lumière : solidité des pâtes pigmentaires en exposition extérieure, lumière du jour, UV et intempéries

*** excellente tenue

** très bonne tenue

* tenue modérée

Dans la cas où des exigences particulières en termes de précision ou de solidité de couleurs sont exigées par le client, elles doivent faire l'objet de demandes préalables auprès de nos services techniques.

CAS PARTICULIERS

Couleurs métallisées :

Le système SOB COLOR S permet la réalisation de couleurs métallisées à l'aide des Pâtes Pigmentaires METALLISE N°13 et N°23.

Toutefois, pour ces couleurs, seules des applications au pistolet pneumatique donnent de bons résultats esthétiques. Des applications au pistolet airless et surtout à la brosse ou au rouleau donnent des résultats décevants et sont déconseillées avec n'importe quelle base incolore.

Peintures martelées :

Le système SOB COLOR S permet la réalisation de peintures martelées à l'aide des Pâtes Pigmentaires METALLISE N°13 et N°23, et la Solution Martelante réf 05858 (pour le dosage, consultez la fiche technique).

Toutefois, pour ces couleurs, seules des applications au pistolet pneumatique donnent de bons résultats esthétiques et uniquement avec les laques de finition polyuréthane et glycérophthaliques.

Machine automatique :

Pour l'utilisation en machine automatique, humidifier l'éponge et l'Autocap avec le Diluant SN3 réf 08803.

Pour le nettoyage ou la maintenance des machines, utiliser le Diluant SN3 réf 08803.

CES INFORMATIONS CORRESPONDENT A L'ETAT ACTUEL DE NOS CONNAISSANCES ET N'ONT D'AUTRE BUT QUE DE VOUS RENSEIGNER SUR NOS PRODUITS ET LEURS POSSIBILITES D'APPLICATIONS. ELLES SONT DONNEES AVEC OBJECTIVITE ET N'IMPLIQUENT AUCUNE GARANTIE DE NOTRE PART. EN RAISON DES EVOLUTIONS TECHNIQUES ET DE NOS ACQUIS, LES DONNEES DE LA PRESENTE FICHE PEUVENT ETRE MODIFIEES ET REVISEES A TOUT MOMENT. IL APPARTIENT A L'UTILISATEUR DU PRODUIT DE VERIFIER AUPRES DE NOS SERVICES QUE CETTE FICHE N'A PAS ETE REMPLACEE PAR UNE EDITION PLUS RECENTE.

Fait le 03/12/2018. Annule les versions précédentes.



Zone Industrielle - BP 10 - 46130 BIARS SUR CERE
 Tél : 05 65 38 60 20 - Fax : 05 65 38 57 98 - Mail : sob@peintures-sob.fr
 www.peintures-sob.fr

CHERCHER SANS CESSE & INNOVER TOUJOURS