EQIOM
A CRH COMPANY

FICHE TECHNIQUE PRODUIT

Mise à jour du 04/12/2021

Ciment de haut-fourneau

Fabriqué à LUMBRES

NF EN 197-1/A1	CEM III/A 42,5 N	09/07/2004
	N° de certificat : 0333-CPR-2708	
CE+NF	**CEM III/A 42,5 N CE CP1 NF**	21/10/2004
	N° de certificat : 15/33/273	
NF P15-318	Ciments à teneur en sulfures limitée pour béton précontraint	CP1

RESISTANCES A LA COMPRESSION (en MPa)

1 jour	**10**	2 jours	**20**	7 jours	**35**	28 jours	**57**

CARACTÉRISATION PHYSIQUE

Sur poudre		Sur pâte pure		Sur mortier	
Masse volumique (en g/cm3)	**3,03**	Besoin en eau (en %)	**31,5**	Chal. hydr. 41h (en J/g)	_
Surface massique (en cm2/g)	**4600**	Stabilité (en mm)	**0,4**		
Indice de clarté	**70**	Début de prise (en min)	**250**		

CARACTÉRISATION CHIMIQUE (en %)

PAF	INS	SiO2	Al2O3	Fe2O3	CaO	MgO	SO3	K20	Na2O	S--	Cl-	CO2	CaO Libre	Na2O éq totaux
1,4	**0,5**	**25,8**	**7,5**	**2,1**	**55,6**	**3,2**	**2,4**	**0,82**	**0,29**	**0,32**	**0,05**	**1**	**0,8**	**0,83**

Composition potentielle du clinker : C3A **9,1** C3S **61,5** C4AF **10,2**

Disponibilités : Vrac

COMPOSITION DÉCLARÉE (en %)

Constituant

Clinker (K).	**56**
Laitier de haut-fourneau (S)	**41**
Schiste calciné (T).	_
Pouzzolanes naturelles (P)	_
Cendres volantes siliceuses (V)	_
Cendres volantes calciques (W)	_
Calcaires (L ou LL)	_
Constituants secondaires	**3**

Régulateur de prise

Gypse	**1,5**
Anhydrite	**2,2**
Autre sulfate de calcium	_

Additif

Agent de mouture	XS 231	**0,011**
Sulfate ferreux	_	**0,09**

Usine de fabrication

La reproduction partielle ou intégrale de ce document est interdite sans accord préalable de notre part. Les résultats faisant l'objet du présent document sont basés sur des valeurs moyennes et sont donnés à titre purement indicatif. Etant susceptibles de varier dans les limites autorisées par les normes correspondantes, ils ne sauraient engager la responsabilité d'Eqiom.